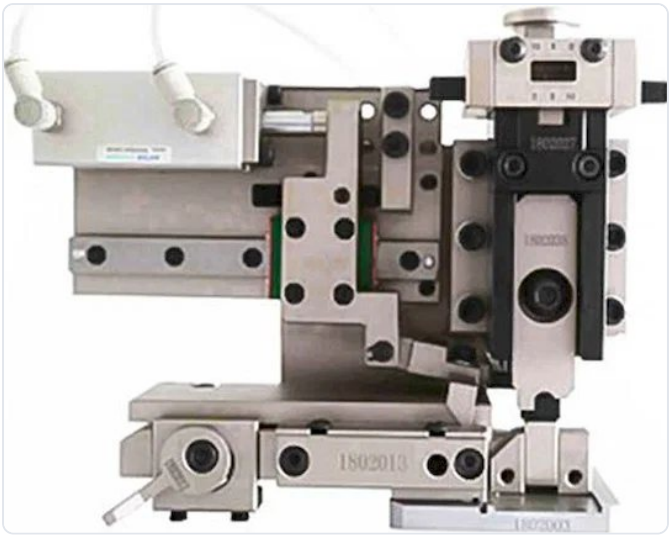
45-40 pneumaattinen vaakapuristusmuotti OTP-liitinmuotille JW-AP15

Model No. JW-AP15



SPECIFICATIONS

Malli	45-40
Tyyppi	Pneumaattinen vaakasuora puristusmuotti
Sovellus	OTP U-muotoinen muotti, terminaalipuristus
Suunta	Vaaka- ja pystysuorat puristusmuotit

JW-AP15 (45-40) on pneumaattinen vaakapuristusmuotti OTP U-muotoisille liitinmuoteille, asennettuna liitinkoneen applikaattoriin. Mallinumero 45-40 yksilöi muotin rungon pneumaattisessa vaakasarjassa.

Pneumaattinen pää sulkee muotin vaakaradan yläpuolelta, ja sylinterilohko on puristusalueen takana ilmalinjojen kulkiessa rungon yläosasta. Alasimen edessä oleva syöttökanava on leveä ja avoin, joten liitinriviä tuetaan koko pituudeltaan ennen puristusta eikä se riipu lyhyen radan reunan yli. Sama muotin runko konfiguroidaan vaaka- ja pystypuristukseen, mikä asetetaan muottilevyillä ja kiinnitysasennolla.

Sitä käytetään korvauksena pneumaattisilla applikaattoriasemilla, jotka on jo varustettu 45-40-rungolle, ja kun yhden aseman on katettava vaaka- ja pystypuristukset samasta muottiperheestä.

Tärkeimmät ominaisuudet

1. Pneumaattinen puristuspää, sylinterilohko puristusalueen takana ja ilmalinjat rungon yläosassa

2. OTP U-muotoinen muotti-istukka avoholkillisille liittimille

3. Vaaka- ja pystypuristuskokoonpanot samasta muotin rungosta

4. Leveä avoin syöttökanava ennen alasta, tukee liitinriviä puristusasemaan asti

5. Liitinkoneen applikaattorikiinnitys, suora sovitus olemassa olevaan asemaan

6. Muottilevyt pultattuina runkoon, joten puristusosa vaihdetaan applikaattoria irrottamatta

Tekniset tiedot

Parametri	Spesifikaatio
Malli	JW-AP15
Muotissa oleva mallinumero	45-40
Tyyppi	Pneumaattinen vaakapuristusmuotti

Parametri	Spesifikaatio
Muottityyppi	OTP U-muotoinen
Sovellus	Liittimen puristusmuotti
Yhteensopivuus	Liitinkoneen applikaattori
Kokoonpano	Vaaka- ja pystypuristusmuotit

Sovellukset

— Pneumaattiset liitinkoneen applikaattorit, joissa ajetaan OTP U-muotoisia avoholkillisia liittimiä

— 45-40-muotin rungon korvaaminen olemassa olevalla pneumaattisella asemalla

— Johtosarjalinjat, jotka puristavat leveitä liitinrivejä, jotka tarvitsevat tukea koko syöttökanavan matkalta

— Asemat, jotka ajavat vaaka- ja pystypuristuksia yhdestä muottiperheestä

— Toinen muotti prässissä, jossa liitin vaihtuu mutta rungon koko pysyy samana

OTP high precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application:
It is suitable for high-precision terminal and connection wire manufacturers with very high requirements for crimping. The ingredients are QPQ and heat-treated fine embroidery technology, which can make the product size more accurate, and it is common with JAM, Xinming and terminal machines.



4S-40 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various horizontal terminals

4E-40 pneumatic straight mold



Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various straight terminals