Automaattinen Leikkauskelaus- ja Pinnoituskone ACE0001

Model No. ACE0001



SPECIFICATIONS

Malli	ACE0001
Filamentin halkaisija	1,0~5,0 mm
Syöttönopeus	⩽2,0 m/s
Kiertämisen säde	70~100 mm
Käämäyspituus	5~30 m
Tuotantonopeus	2~5 kpl/min
Käyttäjä	1 henkilö
Koneen mitat	1350x650x1700 mm
Paino	noin 300 kg
Virta	1 vaihe AC 220V 50Hz 2 kW
Paineilma	0,4~0,6 Mpa 1 m^3/h

Auto Cutting Coiling & Enlacing Machine ACE0001

KONEEN OMINAISUUS

ACE0001 Automaattinen kelaus- ja lankoskone käytetään pääasiassa kiinteän pituuden, kierteen ja muovifilamentin, kuten nurmikon leikkauslinjan ja nylonmonofilamentin, leikkaamiseen. Kone voi automaattisesti leikata, kelata, pinnoittaa muovifilamenttia ja purkaa tuotteita parametrien säätämisen ja PLC-järjestelmän avulla, mikä on alhainen manuaalinen kustannus ja suuri tuotantokapasiteetti. Koneen käyttöön tarvitaan yksi henkilö, ja tuotanto voidaan toteuttaa syöttämällä sähköä ja paineilmaa.

1. Ihmiskoneen kosketusnäytön liitäntä; keskusohjaus; kätevä käyttö; parametrien asetus; visuaalinen näyttö.
2. Asetusparametrin mukaan kone voi automaattisesti sovittaa toiminnan ja laskea ulostulon PLC-järjestelmässä.
3. Valosähköinen havaitsemisjärjestelmä pystyy automaattisesti havaitsemaan puutteelliset, vuotavat ja ilman johtoja ja hälytykset sekä pysäyttää tuotannon.
4. Täydellinen hälytys- ja turvallisuussuojaus; kaksoissuojaus sähkölle ja koneille, joka on turvallinen ja luotettava.

KONEEN KONFIGURAATIO

1. Syöttömoduuli.
2. Leikkausmoduuli.
3. Kierremoduuli.
4. Pinnoitusmoduuli.
5. Transponointimoduuli.
6. Kehysmoduuli.
7. Ohjelma ja sähköinen ohjausjärjestelmä.

KONEEN TOIMINTAPERIAATE

1. Syöttömoduuli syöttää johtoa tarkkuuspyörien läpi, joita ohjaa askelmoottori.
2. Leikkausmoduuli leikkaa johdon seosleikkurin läpi, jota ohjaa lineaarinen ohjaus ja jota ohjaa sylinteri.

3. Kierremoduuli, jota ohjaa askelmoottori ja kiertävä syöttö, kelaus ja kiertoliike.
4. Syöttömoduuli, jota ohjaa askelmoottori ja joka yhdistää tuotteen kaksoisasemalla.
Toimitettu tekninen piirros
1. Käyttöohje.
2. Koneiden kokoonpanopiirustukset.
3. Pneumaattiset ja säätöpiirustukset.
4. Sähkö- ja ohjauspiirustukset.
5. Varaosien ja kuluvien osien lista.

Koneen perusparametri Filamentin
halkaisija: 1,0~5,0 mm
Syöttönopeus: ⩽2,0 m/s
Kiertämisradium: 70~100 mm
Kelauksen pituus: 5~30 m
Tuotantonopeus: 2~5 Pcs/min (peruspituus 15 m)
Käyttäjän vaatimuspunainen: 1 henkilö (voi käyttää 2~4 yksikköä)
Koneen pituus: 1350 mm
Koneen leveys: 650 mm
Koneen korkeus: 1700 mm
Koneen paino: Noin 300 kg
Virtalähde: 1 vaihe AC 220V 50Hz 2 kW
Paineilma: 0,4~0,6 Mpa1 m3/h