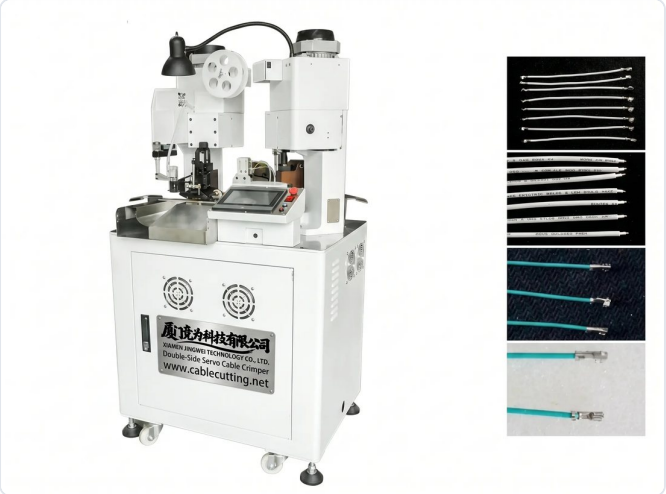
Kaksipuolinen servokaapelipuristin AWG10-28, 3800-4500 kpl/h JW-CM04

Model No. JW-CM04



SPECIFICATIONS

Teho	AC220v/50/60hz
Kapasiteetti	3800-4500 kpl/h (L=150mm)
Johtoalue	AWG10#-AWG28#; 0,25-3sqmm
Leikkauspituus	30-9999 mm (räätälöitävissä)
Leikkaustarkkuus	0,5 mm + leikkauspituus x 0,2%
Kuorimispituus	0,5-8 mm (muokattavissa)
Paine	2,0 T
Ilmanpaine	5-6 kgf
Koko	835*765*1860 mm
Paino	400 kg

JW-CM04:ssä on kaksi itsenäistä puristuspäätä, yksi kuorinta-aseman kummallakin puolella, joten johdin katkaistaan, kuoritaan molemmista päistä ja puristetaan molemmista päistä yhdessä kierrossa. Molempia päitä käyttävät Mitsubishin servojärjestelmät, ja ne asetetaan kosketusnäytöstä.

Molemmat liitinkelat pyörivät samanaikaisesti, mikä poistaa toisen puristinkierroksen, jonka yksipäinen kone vaatii. Johdin, joka muuten puristettaisiin kahdesti käsin uudelleenlatauksin välissä, valmistuu yhdellä kertaa, ja tunnistinjärjestelmä valvoo puristusjaksoa kierron aikana.

JW-CM04:ssä on tämän ryhmän levein johtoalue, AWG10-AWG28 (0.25-3 mm2), ja se ajaa 3800-4500 kpl/h 150mm katkaisupituudella. Se puristaa molemmat päät, mutta ei asenna kutistesukkaa, vesitiivisteitä eikä kierteistä tinausta; wpm-068, WPM-078H ja WPM-006S kattavat nuo työvaiheet 1800-3000 kpl/h nopeudella.

Tärkeimmät ominaisuudet

1. Kaksi servokäyttöistä puristuspäätä työskentelee samanaikaisesti ja asentaa yhden liittimen kumpaankin johdonpäähän kiertoa kohden.

2. Johtoalue AWG10-AWG28, 0.25-3 mm2, kattaa sekä paksut tehojohtimet että signaalijohdon.

3. Kapasiteetti 3800-4500 kpl/h 150mm katkaisupituudella.

4. Mitsubishin servokäyttö ja kosketusnäyttöohjaus katkaisupituudelle, kuorintapituudelle ja puristusasemalle.

5. Tunnistinjärjestelmä valvoo puristusjaksoa ja pysäyttää kierron häiriössä.

6. Katkaisupituus 30-9999mm tarkkuudella 0.5mm + 0.2 %; 2.0T puristin 5-6 kgf ilmansyötöllä.

Tekniset tiedot

Parametri	Spesifikaatio
Malli	JW-CM04
Kapasiteetti	3800-4500 kpl/h (L=150mm)
Johtoalue	AWG10 - AWG28; 0.25-3 mm2
Katkaisupituus	30-9999mm (muokattavissa)
Katkaisutarkkuus	0.5mm + katkaisupituus x 0.2%
Kuorintapituus	0.5-8mm (muokattavissa)
Puristuspäät	Kaksi, yksi kumpaankin johdonpäähän
Puristusvoima	2.0T
Ilmanpaine	5-6 kgf
Mitat	835 x 765 x 1860mm
Paino	400kg

Sovellukset

— Akku- ja tehojohtimet: AWG10-AWG12 kaapeli rengasliittimillä molemmissa päissä.

— Keskuskaapit: AWG16-AWG20 johto rengasliittimillä tai holkeilla molemmissa päissä.

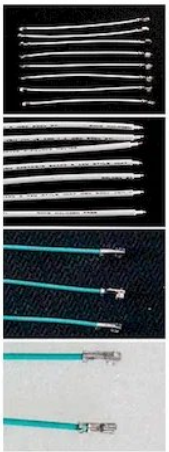
— Kodinkoneiden johtosarjat, joissa liittimet molemmissa päissä, suurella volyymilla.

— Autojen tehonsiirto: 2.5-3 mm2 johto rengas- ja lapaliittimillä.

— Maa- ja suojajohtimet rengasliittimillä puristettuna molemmista päistä.

Product Images





FAQ

Miten Double-Side Servo Cable Crimper eroaa tavallisista puristuskoneista?

Tämä kone on täysin servosäädelty, kaksipuolinen puristusjärjestelmä, joka yhdistää leikkauksen, eristeen poiston ja liittimien puristuksen yhdessä automaattisessa syklissä. Toisin kuin manuaaliset tai yksipuoliset koneet, se puristaa samanaikaisesti molemmat johdon päät, mikä parantaa huomattavasti tehokkuutta. Mitsubishin servomoottoreiden ja tarkkojen kosketusnäyttöjen ohjauksen ansiosta se varmistaa tasalaatuiset, korkealaatuiset puristukset nopeudella 3800–4500 kappaletta tunnissa, mikä tekee siitä ihanteellisen suurten kaapelinarjujen tuotantoon.

Mitä johtokokoja ja liitintyyppejä tämä puristuskone pystyy käsittelemään?

Double-Side Servo Cable Crimper on suunniteltu monipuolisiin sovelluksiin, ja se soveltuu johtokokoihin AWG 10:stä AWG 28:aan. Se on yhteensopiva laajan valikoiman avolieriöliittimiä, joita käytetään yleisesti autoteollisuudessa, laitteissa ja teollisuuskaapelinarjuissa. Tarkkoja liittimien yhteensopivuustietoja varten suosittelemme konsultoimaan teknistä käsikirjaa tai ottamaan yhteyttä tukitiimiimme liittimien spesifikaatioiden kera.

Miten integroitu ilmaisinjärjestelmä parantaa tuotannon laatua ja luotettavuutta?

Sisäänrakennettu ilmaisinjärjestelmä on kriittinen laadunvalvontaominaisuus. Se valvoo jatkuvasti puristusprosessia virheiden, kuten liittimen syöttöongelmien, virheellisen johdon läsnäolon tai puristusvirheiden, varalta. Jos vika havaitaan, kone pysähtyy automaattisesti ja varoittaa operaattoria kosketusnäytön kautta, estäen erävirheitä ja vähentäen materiaalihävikkiä. Tämä takaa tasaisen, luotettavan tuotoksen ja vähentää vianetsinnän aiheuttamia seisokkeja.

Mitkä ovat Mitsubishin servojärjestelmän ja kosketusnäyttöohjausten pääedut?

Mitsubishin servokäyttöjärjestelmä tarjoaa poikkeuksellisen tarkkuuden, toistettavuuden ja energiatehokkuuden. Se mahdollistaa sulavan, säädettävän liikeohjauksen jokaiselle puristussyklille, vähentäen liittimen muodonmuutosta ja johdon vaurioita. Käyttäjäystävällinen kosketusnäyttöliittymä mahdollistaa nopean asetuksen, useiden työohjelmien tallentamisen ja reaaliaikaisen seurannan tuotantonopeudesta, määrästä ja virhelokeista. Tämä yhdistelmä yksinkertaistaa käyttöä, lyhentää vaihtoaikaa ja parantaa laitteen kokonaistehokkuutta (OEE).

Sopiiko tämä kone valmiiden kaapelinarjukokoonpanojen luomiseen vai vain puristamiseen?

Tämä kone on täysin automaattinen johdonkäsittelykeskus. Yhdessä saumattomassa syklissä se mittaa ja leikkaa johdon haluttuun pituuteen, poistaa eristeen molemmista päistä ja puristaa liittimet kumpaankin päähän. Tämä tekee siitä täydellisen valmiiden, kaksipäisten johtojen tuotantoon, jotka ovat valmiita integroitavaksi suurempiin kaapelinarjukokoonpanoihin. Täysiin, monihaaraisiin narjukokoonpanoihin tämän koneen tuotos syötettäisiin tyypillisesti seuraavaan narjutauluun tai automaattiseen johdotusjärjestelmään.