Automaattinen Juotuskone WPM-155 - Teollinen Kuparihitsaus

Model No. WPM-155



SPECIFICATIONS

Ilmanpaine	0,5-1,0 MPA
Jännite	AC220V/50Hz
Päämoottorin maksimiteho	3,4 KW
Päämoottorin teho	1,5 KW
Juotuskoneen maksimiteho	20 KW
Jäähdytyshydraulinen paine	0,2 MPa
Vaikutuslämpötila	alle 40°C
Nopeus	8 sekuntia/kappale
Mitat	2100 mm * 900 mm * 2100 mm
Lattiatila	5020 mm * 2100 mm

WPM-155 on automaattinen suurtaajuuskovajuottosolu kuparityökappaleille. Robottikäsivarsi ottaa osan syötöstä, esittää sen kovajuotospäälle ja vapauttaa sen purkupuolelle 8 sekunnin kierrossa, 20 kW kovajuottoteholähteen ajaessa liitosta. Kaksi värähtelevää kulhosyötintä koneen alustalla syöttävät vastinosat, ja kovajuotospää on asennettu pystysuoraan liukuun työpöydän yläpuolelle.

Kupariliittimien käsin kovajuotto riippuu siitä, kuinka kauan operaattori pitää poltinta ja kuinka paljon lankaa syötetään, mikä näkyy kylminä liitoksina tai palaneena eristeenä työvuoron lopussa. WPM-155 kiinnittää järjestyksen: osa puristetaan, induktiopää laskeutuu asetettuun korkeuteen, kovajuotelanka syötetään ja liitos pidetään, kunnes juote virtaa, ennen kuin osa indeksoituu ulos. Ilmanpaine säädetään 0.5 ja 1.0 MPa välille, ja kovajuotomuuntaja jäähdytetään vedellä 0.2 MPa paineella tulolämpötilan ollessa alle 40 celsiusastetta.

Kädessä pidettäviin WPM-15-80AB induktioyksiköihin verrattuna WPM-155 vaihtaa siirrettävyyden toistettavuuteen: kelan asento, viipymä ja langan syöttö asetetaan kerran ja toistetaan 8 sekunnin välein. Se on lattialla seisova solu – kone on 2100 x 900 x 2100 mm ja tarvitsee 5020 x 2100 mm lattiapinta-alaa syöttimille ja operaattorin pääsylle – joten se sopii omistettuun linjaan eikä tilausvalmistukseen.

Tärkeimmät ominaisuudet

1. 8 sekuntia kappaletta kohden, koneen eikä operaattorin tahdin mukaan.

2. 20 kW kovajuottoteholähde, pääkoneen ollessa 1.5 kW jatkuvaa ja 3.4 kW enimmäistehoa.

3. Robottikäsivarsi hoitaa lastauksen, juottoasennon ja purun, joten operaattori vain lastaa kiinnittimen.

4. Kaksi värähtelevää kulhosyötintä pohjalevyllä esittävät vastinosat poiminta-asentoon.

5. Vesijäähdytteinen kovajuotospää: jäähdytysnesteen paine 0.2 MPa, tulolämpötila alle 40 celsiusastetta.

6. Toimii AC220V/50Hz:llä ja 0.5-1.0 MPa paineilmalla; kone 2100 x 900 x 2100 mm, kokonaislattiapinta-ala 5020 x 2100 mm.

Tekniset tiedot

Parametri	Spesifikaatio
Mallinumero	WPM-155
Jännite	AC220V / 50Hz
Nopeus	8 sekuntia/kpl
Suurin teho (pääkone)	3.4 kW
Teho (pääkone)	1.5 kW
Suurin teho (kovajuotokone)	20 kW
Ilmanpaine	0.5-1.0 MPa
Jäähdytysnesteen paine	0.2 MPa
Tuloveden lämpötila	alle 40 astetta C
Mitat	2100 x 900 x 2100 mm
Lattiapinta-ala	5020 x 2100 mm

Sovellukset

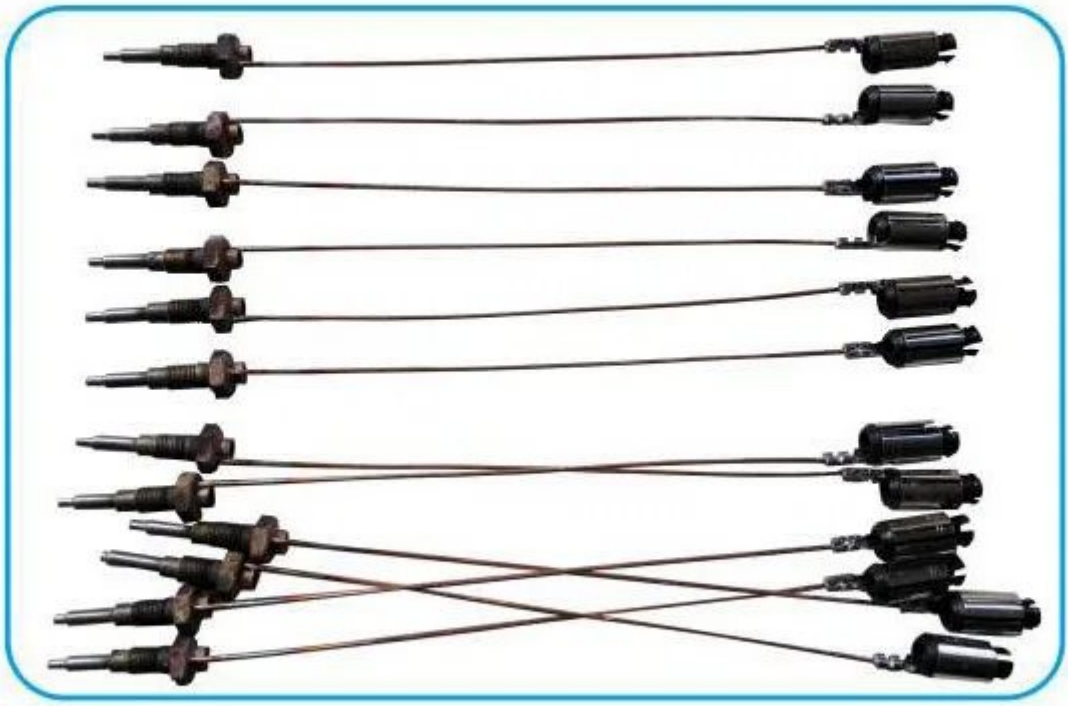
— Johtosarja: kuparilangan kovajuotto rengas- ja haarukkaliittimiin ennen eristehylsyn asennusta.

— Kodinkonejohdotus: säikeisen kuparijohtimen kovajuotto messinkiliittimiin lämmityselementeissä ja kytkimissä.

— Kytkinlaitteet ja kontaktorit: kuparipunoksen liittäminen kontaktipintoihin kiinteällä lämmöntuonnilla.

— Autojen johtosarja: akkukaapelikenkien ja maadoitusliuskojen kovajuotto sarjatuotannossa.

— Kupariputkikokoonpanot: pienten putkiliittimien kovajuotto, missä liekki hehkuttaisi koko osan.



FAQ

Mitkä ovat WPM-155 automaattisen kuparin kovajuotokoneen tehotiedot?

WPM-155:n pääkoneen teho on 1.5KW ja suurin pääkoneen teho 3.4KW, kun taas kovajuotokone saavuttaa 20KW:n maksimitehon. Se toimii AC220V/50Hz:lla.

Kuinka nopeasti WPM-155 kovajuotokone toimii?

WPM-155 toimii nopeudella 8 sekuntia/kappale. Tämä kiertoaika tukee tasaista tuottoa automatisoidussa kuparin kovajuotossa robottikäsivarren kanssa.

Mitä ilmanpainetta ja jäähdytysolosuhteita WPM-155 vaatii?

WPM-155 vaatii 0.5-1.0MPA ilmanpaineen ja 0.2MPa jäähdytyshydraulipaineen. Tulevan veden lämpötilan tulee olla alle 40°C, jotta jäähdytys pysyy tehokkaana.

Kuinka paljon lattiatilaa WPM-155 vaatii?

WPM-155:n konemitat ovat 2100mm*900mm*2100mm ja se vaatii 5020mm*2100mm lattiatilan. Suurempi lattiatila jättää tilaa robottikäsivarrelle ja sen työalueelle.

Mihin WPM-155 on suunniteltu?

WPM-155 on automaattinen kuparin kovajuotokone, joka on rakennettu robottikäsivarren ympärille. Kovajuotokoneen 20KW maksimiteholla ja 8 sekuntia/kappale nopeudella se tähtää automatisoituun kuparin liittämiseen volyymituotannossa.