Kuusipuolinen OTP-puristusmuotti liittinkoneisiin JW-AP10

Model No. JW-AP10



SPECIFICATIONS

JW-AP10 on kuusisivuinen OTP-puristusmuotti liitinkoneisiin, jossa holkki suljetaan kuudella sektorileualla, jotka on järjestetty säteittäin puristuskeskipisteen ympärille, kaksiosaisen puristimen ja alasimen sijaan. Se asennetaan liitinkoneisiin, jotka paikantavat iskun suurtaajuuselektroniikalla.

Säteittäinen sulkeutuminen kohdistaa muovauskuorman kuudesta suunnasta yhdellä iskulla, joten holkki puristuu poikkipintansa ympäri eikä litisty yhtä alasimen pintaa vasten. Sulkeutuva pää on pyöreä kannatin, jossa sektorileuat ovat, mikä tekee muotista korkean pysty-yksikön, jonka kiinnityslevy on samassa rungossa, eikä siinä ole omaa syöttörataa.

Se asennetaan korvaus- tai vaihtoehtoisena muottina liitinkoneisiin, jotka on jo varustettu kuusisivuiseen sulkeutumiseen, ja kun symmetrinen holkin poikkipinta vaaditaan koneella, joka muuten ajaa kaksiosaisia muotteja. Koska muotti toimii koneen elektronisella paikoituksella, vanhempien mekaanisten päiden kytkin- ja solenoidiviat eivät koske puristuskiertoa.

Tärkeimmät ominaisuudet

1. Kuusisivuinen sulkeutuva pää, jossa kuusi sektorileukaa pyöreässä kannattimessa sulkeutuu säteittäin holkin ympäri

2. OTP-muottiliitäntä, asennetaan suoraan kaksiosaisen puristin- ja alasinkokoonpanon tilalle

3. Tarkoitettu liitinkoneisiin, joissa iskun paikoitus on suurtaajuuselektroninen, ilman mekaanista kytkintä tai solenoidia puristuskierrossa

4. Pyöreä leukakannatin kiinnitetty kuudella kuusiokoloruuvilla, joten sektorisarjaa voi huoltaa pään etupuolelta

5. Sulkeutuva pää ja kiinnityslevy koneistettu yhdeksi pysty-yksiköksi, mikä pitää leukojen kohdistuksen, kun muottia siirretään koneiden välillä

6. Matalampi melu ja pienempi tehonotto kuin perinteisessä liitinkoneen päässä, kuten on määritetty sille koneelle, johon tämä muotti on rakennettu

Tekniset tiedot

Parametri	Spesifikaatio
Malli	JW-AP10
Muottityyppi	Kuusisivuinen OTP-puristusmuotti
Sulkumuoto	Kuusi sektorileukaa säteittäisessä kannattimessa
Koneliitäntä	OTP-liitinkoneen muottikiinnitys
Paikoitus	Suurtaajuuselektroninen paikoitus, koneen puolella
Moottorin toiminta	Matalampi melu kuin perinteisissä liitinkoneissa
Energiankulutus	Säästää sähköä perinteisiin liitinkoneisiin verrattuna
Korjattu vikamuoto	Perinteisten päiden kytkin- ja solenoidiviat
Liittimen syöttö	Isäntäkoneen liitinkone hoitaa sen, muotissa ei ole rataa

Sovellukset

— Liitinkoneet, joissa on suurtaajuuselektroninen paikoitus ja joissa ajetaan OTP-liittimiä kuusisivuisen sulkeutuvan pään läpi

— Kaksiosaisen OTP-muotin korvaaminen, kun vaaditaan symmetrinen kuusisivuinen holkin poikkipinta

— Johtosarjalinjat, jotka tarvitsevat pyöreän puristuspoikkipinnan litistyneen alasinputolen sijaan

— Pajat, jotka siirtyvät kytkin- tai solenoidikäyttöisestä liitinkoneesta ja siirtävät kuusisivuisen muotin uuteen päähän

— Toinen muotti koneessa, jossa ajetaan sekä kaksiosaisia että kuusisivuisia puristuksia eri liitinpiirustuksille

Mold general

Suitable for a variety of molds, widely used







Horizontal mode





Vertical mode





Single grain

Product advantages

Accurate crimping

Stable performance

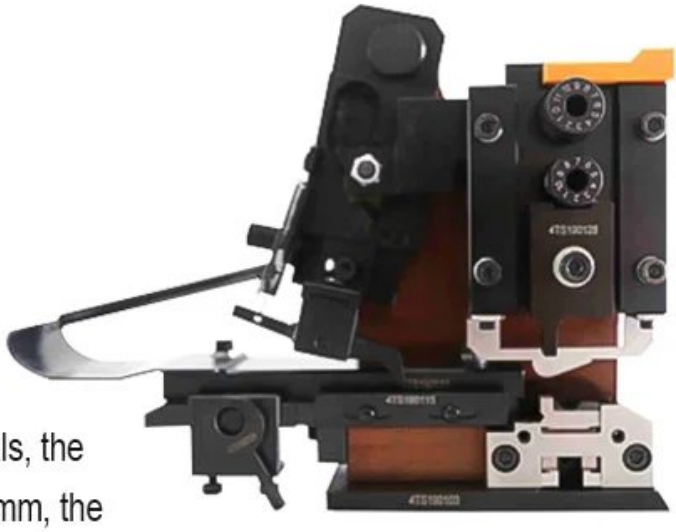
High precision

Factory direct sales

Can be customized quickly

High precision

4TS precision horizontal mold



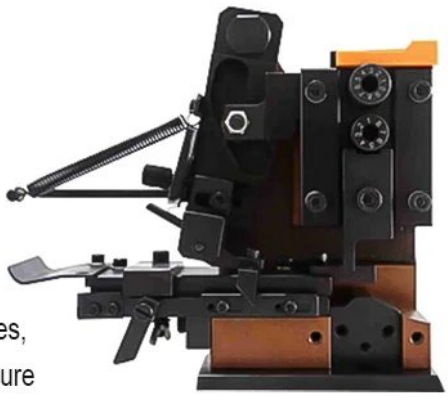
Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.

4TE precision straight mold



Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.

OTP precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: It is suitable for all kinds of automatic terminal machines, the most versatile mold, and the pressure detection can pass.



OTP precision straight mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: It is suitable for all kinds of automatic terminal machines, the most versatile mold, and the pressure detection can pass.

OTP pneumatic precision horizontal mold



Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for domestic and Japanese automatic machines and semi-automatic crimping machines



OTP pneumatic precision straight mold

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for domestic and Japanese automatic machines and semi-automatic crimping machines.

OTP Yinhua Mould



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: It is suitable for wider terminals and products with higher crimping requirements. It is common with OTP blades and can be used with conventional terminal machines.



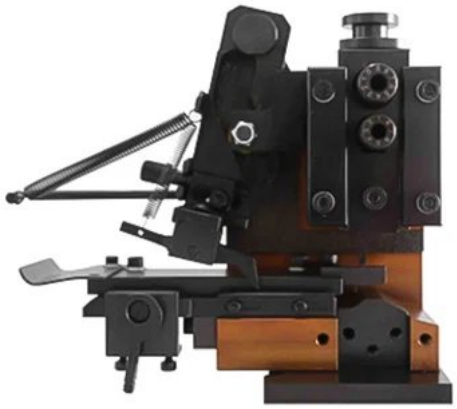
OTP universal horizontal mold

Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: It is suitable for domestic semi-automatic crimping machines. The feeding plate and lower block have a large movable space, and several kinds of terminals can be used.

OTP back hollow horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for wire-feeding and terminal-stripping machines and special automatic machines.



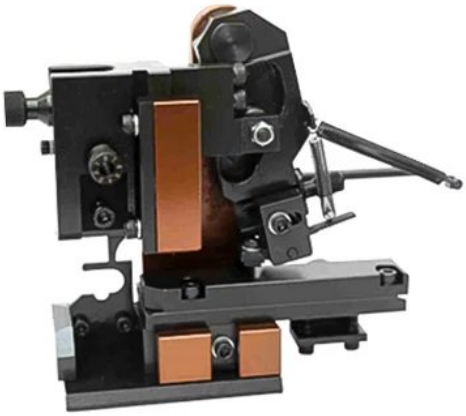
OTP European horizontal mode

Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: It can be used with European style 40-stroke terminal machine without modification, and the blade is common with OTP.

OTP-UA type docking die



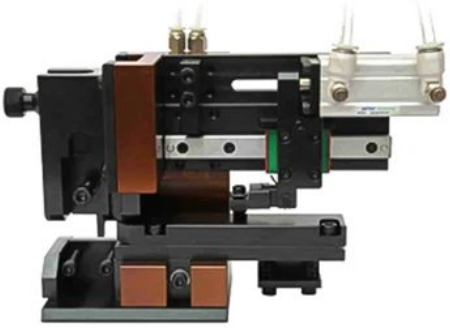
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for various U-shaped terminals, single-wire crimping and multi-wire crimping.



OTP-UB type docking die

Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: Suitable for butt crimping and multi-wire crimping of various U-shaped terminals, and the height of the upper knife can be finely adjusted.

OTP-U pneumatic docking die



Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: domestic automatic machines and semi-automatic crimping machines, U-shaped terminals and right-angle glue terminals can be used in this model.



OTP flag mold

Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: Fully automatic machine and semi-automatic crimping machine, 187 flag type terminal, 205 flag type terminal, 250 flag type terminal can use this model.

OTP stripping machine die



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: Suitable for special molds for ordinary stripping machines, common with OTP blades, cost-effective, economical and practical.

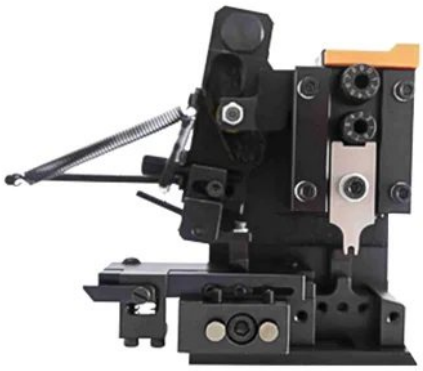


Model 860 Stripping Machine Die

Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: Suitable for special molds for stripping machines, featuring high precision, precision grinding of all parts at hot spots, cutting and OTP are not common, the height is 28mm.

OTP cable die

Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: It is suitable for semi-automatic full-automatic wire-arranging machine, and it can be used only with a wire splitting machine.





Butt type single die

Scope of application: It is used for two-hand operation, convenient to take, and adjustable outer knife.

Straight single die

Scope of application: suitable for longer single presses and shorter lengths than cuts.

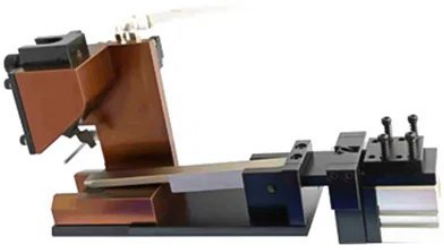




Horizontal and vertical two-way single pressure die

Scope of application: multi-purpose single crimp terminal operation, simple two-way use.

Piercing butt die



Feeding stroke: 20mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: used for butt connection of motor motor enameled wire and power cord, piercing the insulation layer, single-ended crimping and butt crimping

Conventional dotting die and heavy dotting mold for tube terminals

Pneumatic super wide transverse die, super wide horizontal die and European single die