OTP positiivinen pystysuora puristusmuotti JST-koneille JW-AP03

Model No. JW-AP03



SPECIFICATIONS

Sovellus	JST-terminaalipuristuskoneet
Muottityyppi	OTP U-muotoinen
Puristussuunta	Vaakasuora ja pystysuora
Käyttötarkoitus	Päätepuristus elektroniikan valmistuksessa

JW-AP03 on OTP-positiivinen pystypuristusmuotti, jossa on U-muotoinen muotti, ja se toimitetaan JST-liittinkoneille. Työntötappi kulkee suoraan alas kiinteään U-muotoiseen alustaan ja liittonauha syötetään muottiin sivulta.

Koska isku on positiivinen ja pystysuora, puristusvoima kohdistuu koneen akselia pitkin eikä työntötappiin kohdistu sivukuormaa, ja U-muoto pitää holkin kohtisuorassa alustaan nähden puristimen laskeutuessa. Sivusyöttö pitää nauharadan poissa käyttäjän asennosta, millä on merkitystä jatkuvasti sykloivillä asemilla.

Se on vaihdettavissa samassa JST-koneessa käytettävien vaaka- ja pystymuottien kanssa, joten linja voi ajaa yhtä liitintä kummassa tahansa asennossa ilman toista puristinasetusta.

Tärkeimmät ominaisuudet

1. U-muotoinen muotti, jossa positiivinen pystyisku kiinteään alustaan

2. Pystysuora työntötapin ohjaus, joka kohdistaa puristusvoiman koneen akselia pitkin ilman sivukuormaa

3. Sivulta syötettävä liittorata, jossa jousikuormitteinen ohjaussormi pitää nauhan puristusasennossa

4. Muottikappale on pultattu työntötapin adapteriin, joten puristimen voi vaihtaa pohjaa uudelleen kohdistamatta

5. Pohjalevy pitkittäisillä kiinnitysrei'illä etu-takasäätöön applikaattorin pöydällä

6. Vaihdettavissa vaaka- ja pystymuotteihin JST-liittinkoneissa

Tekniset tiedot

Parametri	Spesifikaatio
Malli	JW-AP03
Muottityyppi	OTP-positiivinen pystypuristusmuotti, U-muotoinen
Puristuksen suunta	Pystysuora

Parametri	Spesifikaatio
Liittimen syöttö	Sisäänkäynti sivulta
Koneliitäntä	JST-liittinkoneet
Käyttö	Johdon liittimen puristus

Sovellukset

— JST-liittinkoneet, joissa on pystysuorat applikaattorin työntötapit avoimen holkin liittimille

— Johtosarjakokoonpano, jossa johdin tuodaan vaakasuoraan ja puristus sulkeutuu ylhäältä

— Elektroniikan kokoonpanosolut, joissa ajetaan U-tyypin liittimiä pystysuoralla penkkipuristimella

— Vaihto vaaka- ja pystypuristuksen välillä samassa koneessa yhdellä liittospesifikaatiolla

— Kuluneen pystymuotin vaihto olemassa olevalla OTP-asemalla











