Ultraäänijohtosarjan Hitsauslaite 2000W 20KHz WPM-001N

Model No. WPM-001N



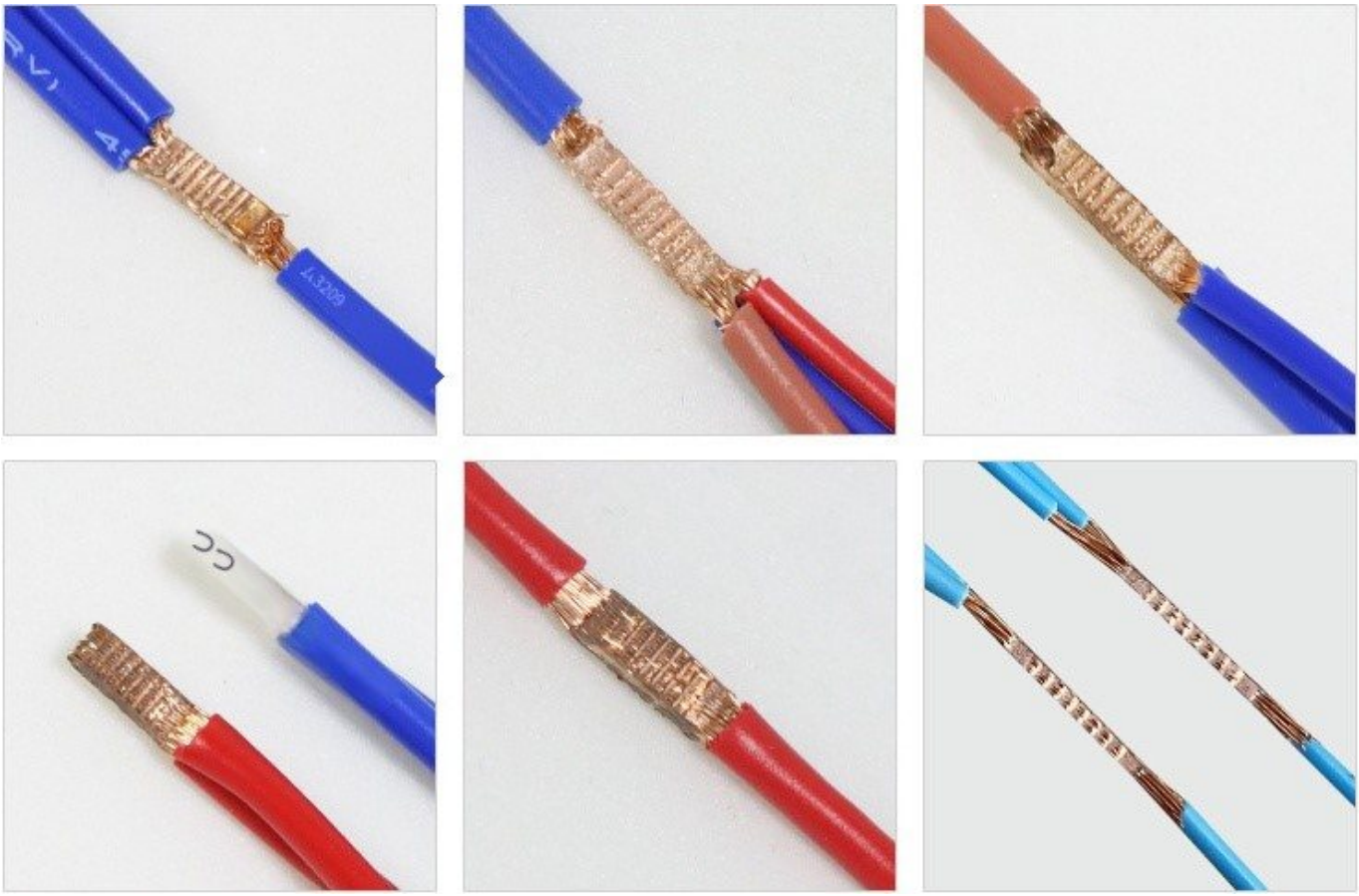
SPECIFICATIONS

Malli	WPM-001N
Käyttötaajuus	20KHz
Teho	2000W
Jännite	AC 220V/50Hz
Hitsausala	0,5 mm^2 - 20 mm^2 kuparilanka
Näyttö	7" kosketusnäyttö
Rungon mitat	453*300*178 mm
Paino	20 kg (hitsausräkki) + 13 kg (sähkölaatikko)
Tuotantotehokkuus	Noin 0,6s/hitsaus

1.1 Laitteiden yleiskatsaus WPM-001N
ultraäänijohtosarjan hitsauskone on taloudellinen kannettava hitsauskone, joka on suunniteltu kokonaiseksi koneeksi. Sen etuna ovat upea ja kevyt ulkonäkö, pieni jalanpinta, turvallinen ja yksinkertainen käyttö sekä matala huoltokustannus. Se voi tarjota yrityksille tehokkaita hitsausmenetelmiä ja vähentää tuotantokustannuksia. Se soveltuu 0,5 mm^2 - 20 mm^2 kuparijohtojen hitsaukseen autoissa, instrumenteissa, viestintälaitteissa, kodinkoneissa ja muilla laajasti käytetyillä aloilla.

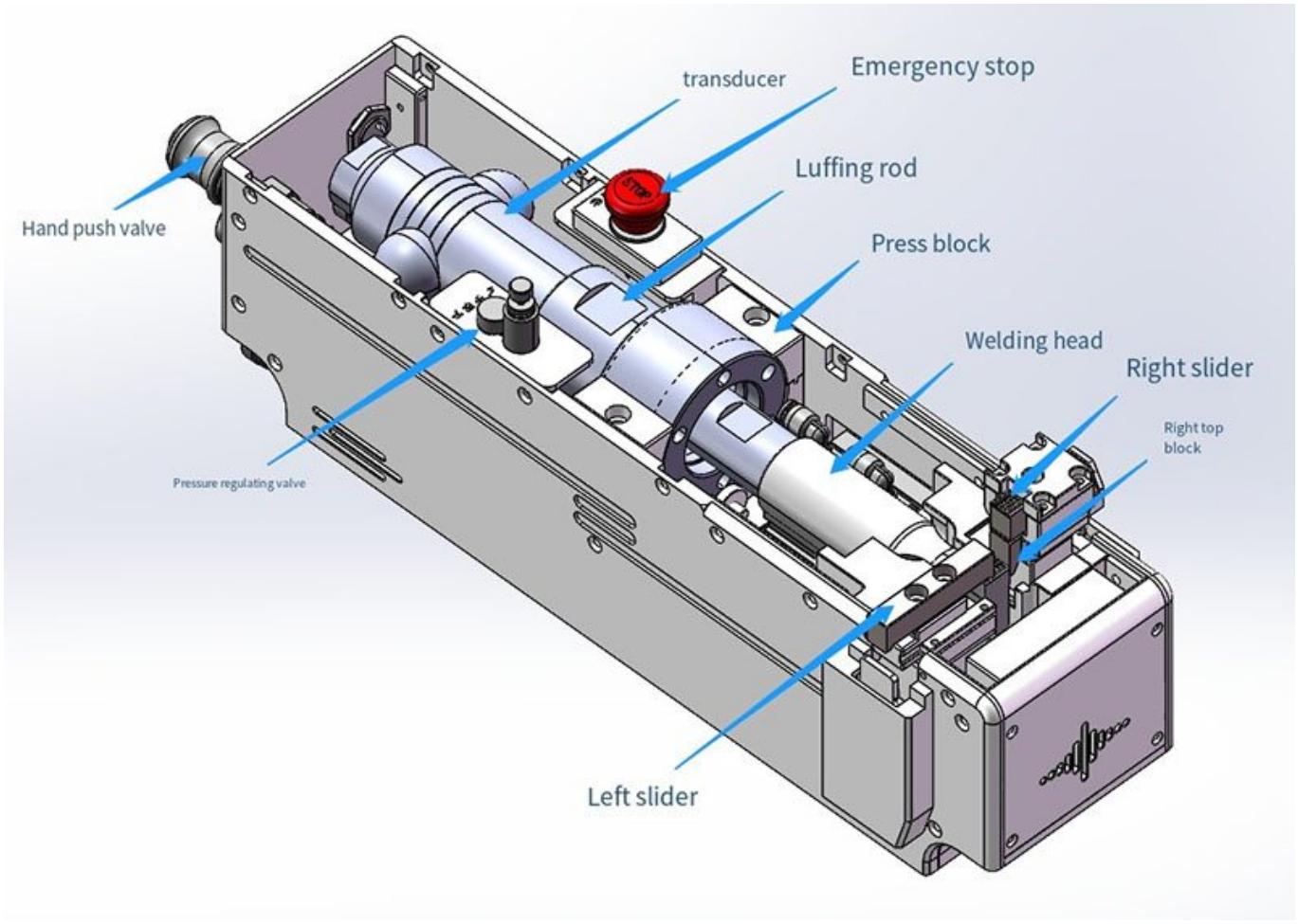
1.2 Laitteet Laadukas
tuontiultraäänimuunnin, vahva teho, hyvä vakaus
Hitsausnopeus on nopea, korkea energiatehokkuus ja se voidaan suorittaa 10 sekunnin sisällä hitsauksesta
Helppo käyttää, ei tarvitse lisätä apumateriaaleja
Useita hitsausmuotoja tuetaan
Estää ilmahitsaus ja tehokkaasti estää hitsauspään vaurioita
HD LED -näyttö, intuitiivinen data, reaaliaikainen seuranta, tehokas hitsausvoiman

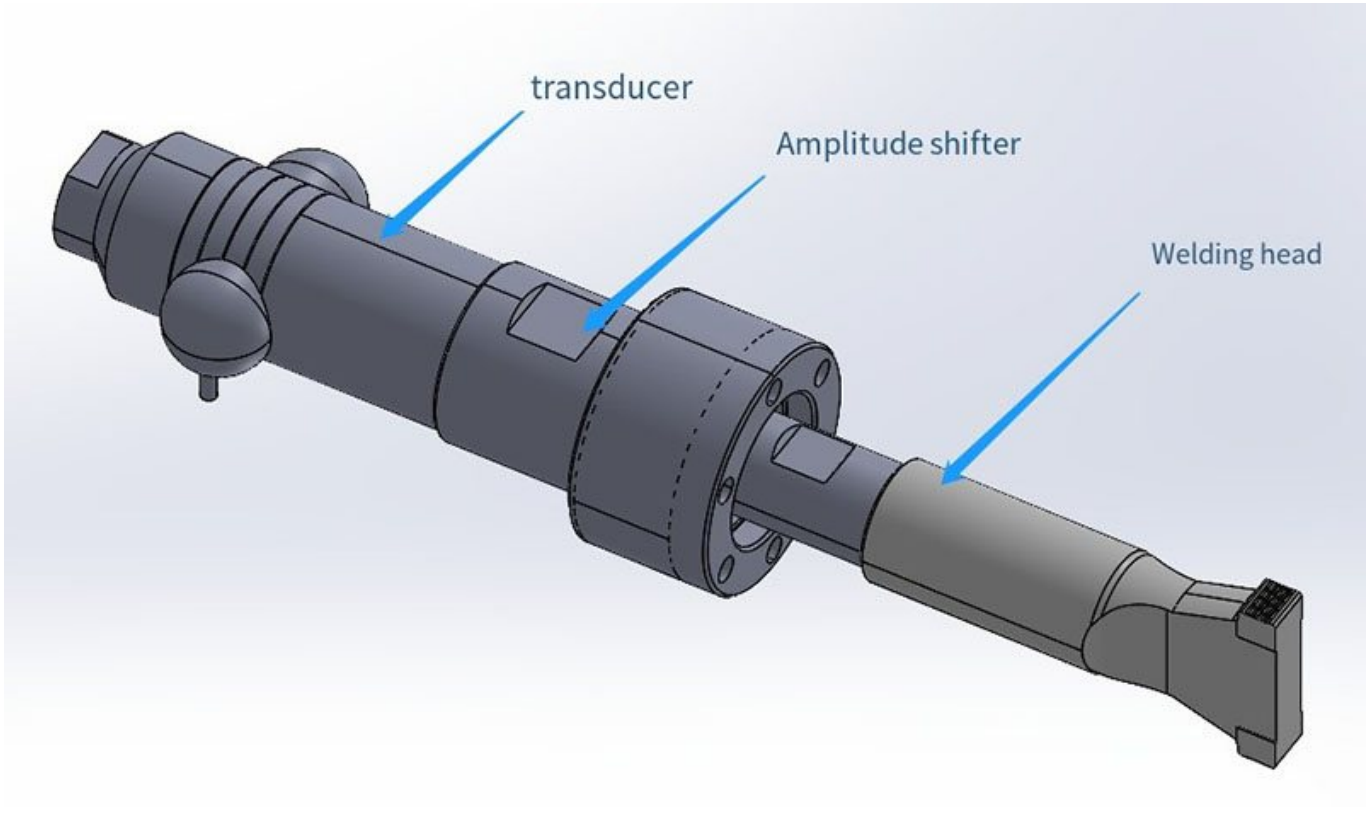
takuu 1.3 Hitsausefektinäyttö



1.4 Laitteiden
tekniset parametrit Käyttötaajuus 20KHz
Räkin koko 517*142*181(mm)
Rungon mitat 453*300*178(mm)
Sisääntulojännite AC 220V/50Hz
Hitsaa sarjan neliö 0,5mm² - 20mm² kuparilanka
Hitsattu kuparilanka (alumiinilanka) langan halkaisija Φ 0,3 mm tai
vähemmän Laitteen teho 2000W
Laitteen paino 20 kg (hitsausräkki)+13 kg (sähkölaatikko)
Näyttötila 7 "kosketusnäyttö
" Tuotantotehokkuus
Noin 0,6 sekuntia/aika, riippuen hitsauksen
neliöstä Ydinosa Generaattori, anturi, hitsauspää
Liikkuvat osat Sylinteri, askelmoottori

1,5 Laitteistorakenne

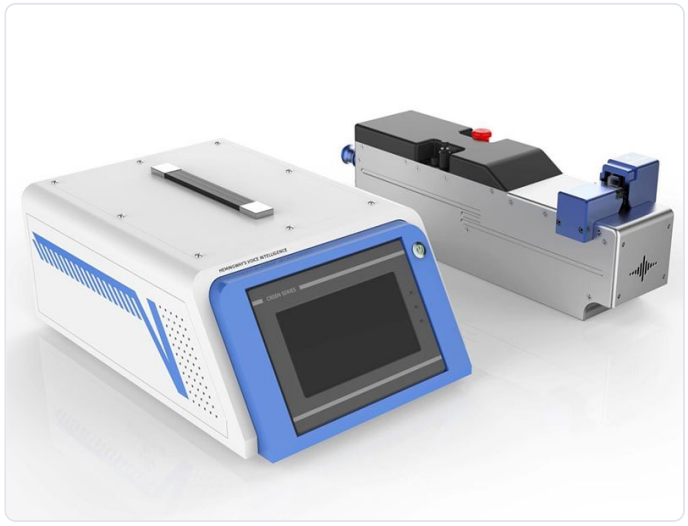




1.6 Sovellusalueet



Product Images



FAQ

Mikä on WPM-001N kannettavan ultraäänilankahihnan hitsauskoneen pääasiallinen käyttötarkoitus?

WPM-001N on teollisuusluokan kannettava hitsauskone, joka on suunniteltu luomaan korkealaatuisia, kylmähitsattuja liitoksia kuparilankahihnoihin. Se soveltuu ihanteellisesti valmistus- ja korjauskäyttöihin autoteollisuudessa sekä kodinkoneissa, kulutuselektroniikassa ja muilla aloilla, jotka vaativat luotettavia, juotosvapaita sähköliittymiä 0,5–20 mm^2:n lankojen välille.

Miten ultraäänihitsaus toimii ja mitkä ovat sen edut perinteiseen juottamiseen verrattuna?

Ultraäänihitsaus käyttää korkeataajuista (20 kHz) mekaanista värähtelyä paineen alalla fuusioidakseen kuparilankoja molekyylitasolla sulattamatta perusmetallia. Keskeisiä etuja ovat nopea 0,6 sekunnin sykli, kylmä prosessi, joka poistaa lämpövahingot ja hapettumisen, sekä kaasutiiviiden, matalan resistanssin liitosten luominen, jotka ovat vahvempia ja luotettavampia kuin juotetut liitokset, eikä tarvita tarvikkeita kuten juotosmetallia tai fluksia.

Mitkä ovat WPM-001N hitsauskoneen keskeiset tekniset ominaisuudet ja toiminnot?

WPM-001N:ssä on vankka 2000 W:n ultraäänijärjestelmä, joka toimii 20 kHz:n taajuudella. Sen ydintoiminnot sisältävät hitsauskapasiteetin kuparilangoille 0,5 mm^2:stä 20 mm^2:een, noin 0,6 sekunnin erittäin nopean hitsausajan ja käyttäjäystävällisen 7 tuuman värikosketusnäytön intuitiivista käyttöä ja parametrien hallintaa varten. Sen kannettava suunnittelu ja tasainen tehonanto tekevät siitä monipuolisen työkalun sekä pöytä- että paikan päällä käyttöön.

Sopiiko tämä kone paikan päällä tai kenttäkorjaustöihin?

Kyllä, ehdottomasti. WPM-001N on suunniteltu kannettavaksi hitsauskoneeksi, mikä tekee siitä erinomaisen valinnan kenttäpalveluteknikoille, korjaamoille ja tuotantolinjoille, jotka vaativat liikkuvuutta. Sen kompakti suunnittelu ja tehokas, itsenäinen ultraäänijärjestelmä mahdollistavat korkealaatuisen hihnan hitsauksen ja korjaukset suoraan tarpeen kohdalla, kuten autopalvelupisteissä tai tehdaslattioilla ilman erillisiä hitsausasemia.

Mikä tekee WPM-001N:stä taloudellisen valinnan lankahihnojen tuotantoon?

WPM-001N tarjoaa merkittäviä pitkän aikavälin kustannussäästöjä ja toiminnallista tehokkuutta. Sen ultraääniprosessi poistaa jatkuvat kustannukset juotosmetallista, fluksista ja niihin liittyvistä puhdistusmateriaaleista. Nopeus (0,6 s per hitsaus) lisää tuotantokapasiteettia, kun taas tasaiset, korkealaatuiset hitsaukset vähentävät uudelleenkäsittelyä ja tuotevikojen määrää. Tämä yhdistelmä alhaisia tarvikekustannuksia, korkeaa tuottavuutta ja luotettavuutta tarjoaa vahvan tuoton sijoitukselle, mikä tekee siitä taloudellisen ratkaisun sekä suurten että erikoistuneiden pienten hitsausten tehtäviin.