Automaattinen Lankakuorinta- ja Leikkauskone WPM-09B

Model No. WPM-09B



SPECIFICATIONS

Malli	WPM-09B
Langan poikkileikkausalue	0,1~2,5 mm²
Putken halkaisija	¢6 mm
Leikkauspituus	1~9999 mm
Leikkaustoleranssi	±(0,002 × L)
Poistopituus	Kanta 0~35 mm, perä 0~15 mm
Keskimmäinen kuorimisleikkaus	Max 11
Nopeus	3000-8000 kpl/h
Näyttötapa	English LCD-asema
Tila	2 asemaa
Terän materiaali	Kova volframiteräs
Sopiva johto	Pienet sähköjohdot, PVC-putket, PVC-johdot
Virtalähde	220V/50Hz, 110V/60Hz
Teho	160 W
Mitat	390 × 350 × 255 mm
Paino	32 kg

WPM-09B on tietokoneohjattu katkaisu- ja kuorintakone 0.1-2.5 mm2 johdolle. Se ajaa pientä sähköjohtoa ja PVC-putkea 6 mm:n johdinputken läpi, katkaisee 1-9,999 mm ja kuorii 0-35 mm etupäästä ja 0-15 mm takapäästä.

09B on rakennettu pienen johdon penkille, jossa nimike vaihtuu muutaman sadan kappaleen välein. Parametrit syötetään englanninkielisellä LCD:llä ja kone ajaa syklin – syöttö, katkaisu, molempien päiden kuorinta, poisto – nopeudella 3,000-8,000 kappaletta tunnissa 2 vetoyksiköllä ja 160 W:n moottorilla. Katkaisutoleranssi on +/- (0.002 x L), mikä on +/- 2 mm 1,000 mm:n johtimella, ja jopa 11 välikuorintakohtaa voidaan ohjelmoida ikkunaleikkauksia varten. PVC-putken kuorinta johdon lisäksi tarkoittaa, että suojus katkaistaan mittaan samalla koneella kuin sen peittämä johdin.

09B on 2.5 mm2 -ryhmän sisääntulomalli. Se jakaa 6 mm:n johdinputken, 0.1-2.5 mm2 alueen, 0-35/0-15 mm kuorinnan, 11 välikohtaa, 32 kg:n massan ja 390 x 350 x 255 mm:n rungon 09F:n kanssa ja eroaa syötössä: 2 vetoyksikköä ja 160 W nopeudella 3,000-8,000 kappaletta tunnissa, vastaan 4 vetoyksikköä ja 200 W nopeudella 5,000-10,000 09F:ssä. 8 mm2:stä ylöspäin 09D ja 09JE ovat seuraavassa ryhmässä.

Tärkeimmät ominaisuudet

1. 0.1-2.5 mm2 alue 6 mm:n johdinputkella, pienelle sähköjohdolle ja PVC-putkelle samalla asetuksella.

2. 3,000-8,000 kappaletta tunnissa 2 vetoyksiköllä ja 160 W:n moottorilla, 220 V/50 Hz tai 110 V/60 Hz.

3. Katkaisupituus 1-9,999 mm katkaisutoleranssilla +/- (0.002 x L) – +/- 2 mm pituudella 1,000 mm.

4. Etupään kuorinta 0-35 mm ja takapään kuorinta 0-15 mm, kahtena arvona samassa ohjelmassa.

5. Jopa 11 välikuorintakohtaa johdinta kohden ikkunaleikkauksiin ja linjaliittimien liityntöihin.

6. Englanninkielinen LCD ja kovat volframiteräkset 390 x 350 x 255 mm:n ja 32 kg:n rungossa, joka sopii olemassa olevalle penkille.

Tekniset tiedot

Parametri	Spesifikaatio
Malli	WPM-09B
Konetyyppi	Automaattinen tietokoneohjattu johdon katkaisu- ja kuorintakone
Johdon poikkipinta-ala	0.1-2.5 mm2
Johdinputken halkaisija	6 mm
Katkaisupituus	1-9,999 mm
Katkaisutoleranssi	+/- (0.002 x L)
Kuorintapituus (etu)	0-35 mm
Kuorintapituus (taka)	0-15 mm
Välikuorintakohdat	Enint. 11
Nopeus	3,000-8,000 pcs/h
Näyttö	Englanninkielinen LCD
Käyttötapa	2 vetoyksikköä
Terän materiaali	Kova volframiteräs
Soveltuvat johdot	Pienet sähköjohdot, PVC-putket, PVC-johdot
Virtalähde	220 V/50 Hz, 110 V/60 Hz
Teho	160 W
Mitat	390 x 350 x 255 mm
Paino	32 kg

Sovellukset

— Pieni sähköjohto: 0.5-2.5 mm2 PVC-johtimet kodinkone-, valaisin- ja ohjausjohdotukseen 200-2,000 mm.

— PVC-putken katkaisu: suojukset ja merkintäholkit katkaistaan mittaan samalla kun niiden peittämä johto.

— Ikkunakuorinta: johtimet, joista eriste on poistettava keskeltä liittimen takaa, jopa 11 kohtaa.

— Korjaus- ja urakointipajat, joissa nimikkeet vaihtuvat päivittäin ja yksi 160 W:n yksisyöttöinen kone kattaa alueen.

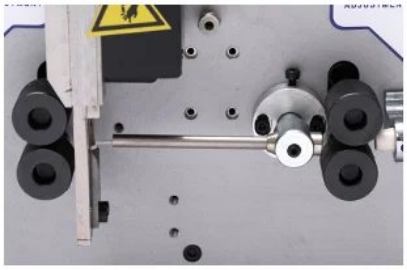
— 30-100 mm hyppylenkkien esikokoonpano 0.3-1 mm2 johdosta 4 mm kuorinnoin molemmissa päissä.





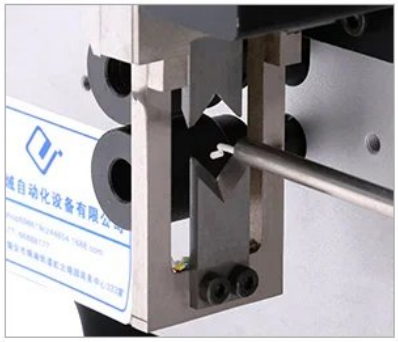
LCD Screen with Programable Setting

Different modes and fast production setup for different applications.



4-Wheel Driving

Ensure the smooth cutting and stripping process.



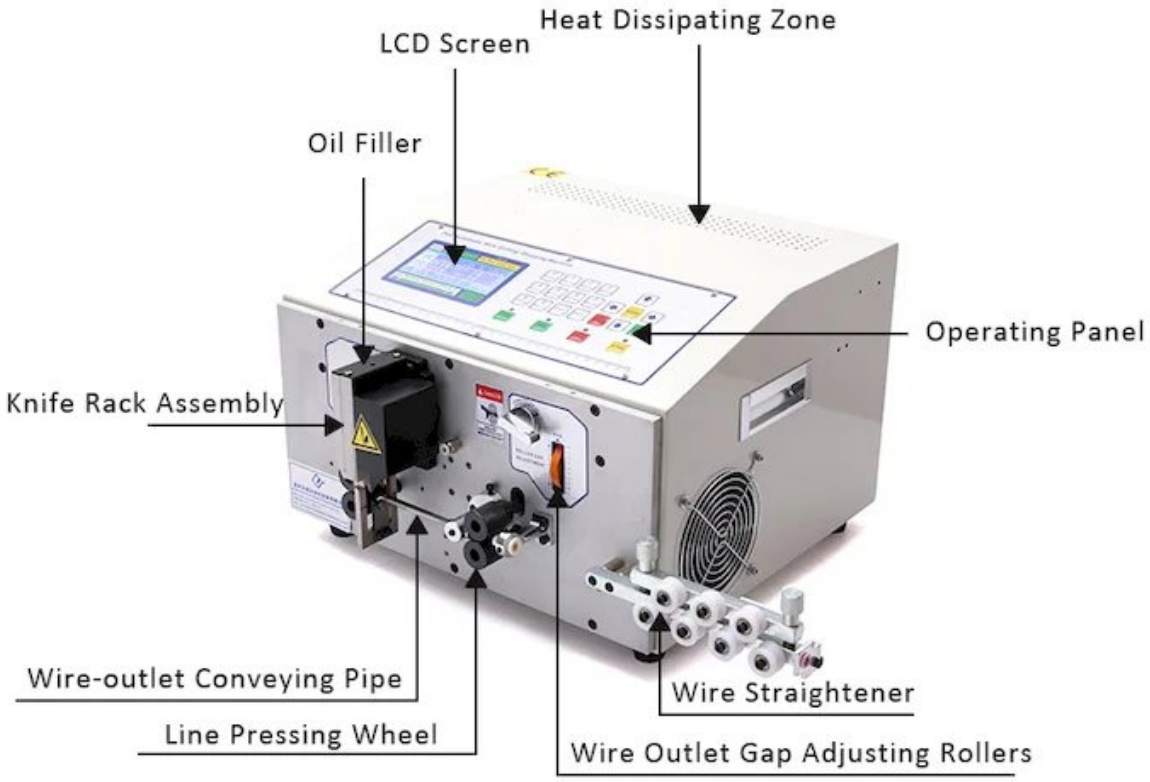
High Speed and Steady Blades

Tungsten steel material is selected.

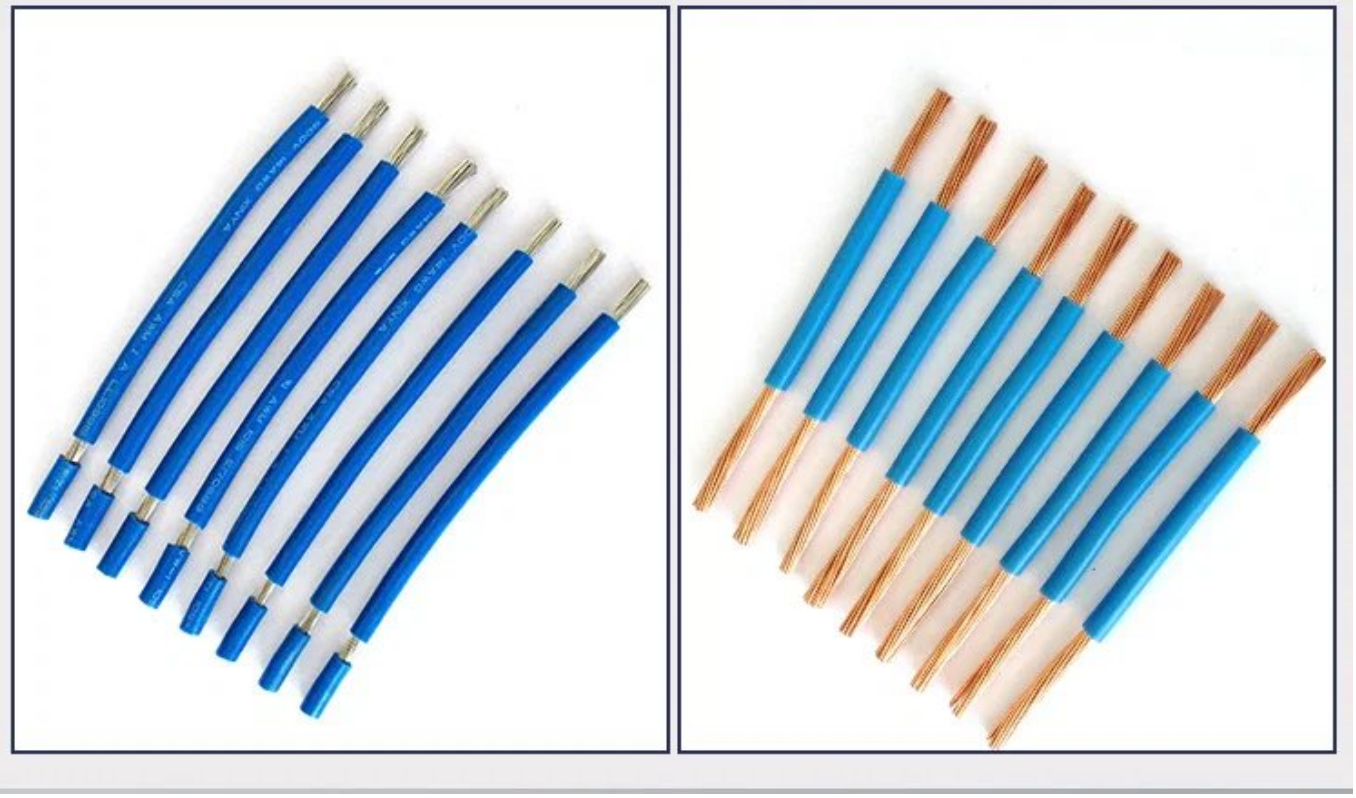


Standard Parts Prepared

Protective cover, optional guide tubes and pratical toolings.



Application



Product Images



FAQ

Mitä tyyppejä johtojen eristysaineita WPM-09B Automaattinen tietokonejohdon erotus- ja leikkauskone pystyy käsittelemään?

WPM-09B on suunniteltu erottamaan useita yleisiä teollisia johtojen eristysmateriaaleja, kuten PVC:tä, Teflonia (PTFE) ja silikonia. Tämä monipuolisuus tekee siitä sopivan erilaisiin kaapelinnippuvalmistuksen sovelluksiin, varmistaen puhtaan, tarkan erotuksen vahingoittamatta johtimesta.

Mikä on WPM-09B-koneen tuotantokapasiteetti ja johtojen kokoalue?

Tämä täysin automaattinen CNC-kone tarjoaa suurnopeuskäsittelykapasiteetin 3 000 - 8 000 kappaletta tunnissa. Se on suunniteltu käsittelemään johtoja, joiden poikkipinta-ala on 0,1 mm^2 - 2,5 mm^2, soveltaen laajaa kirjoa hienoja tietokone- ja ohjausjohdotuksia, joita käytetään teollisissa nipuissa.

Miten CNC (tietokoneohjattu numeerinen ohjaus) -ominaisuus hyödyttää johdonkäsittelyä WPM-09B:llä?

Integroitu CNC-järjestelmä tarjoaa tarkan digitaalisen ohjauksen leikkaus- ja erotuspituuksille, syvyydelle ja nopeudelle. Tämä varmistaa poikkeuksellisen toistettavuuden, vähentää materiaalihävikkiä ja mahdollistaa nopeat vaihdot eri johdonkäsittelytehtävien välillä, parantaen merkittävästi tehokkuutta ja johdonmukaisuutta suurten määrien tuotannossa.

Sopiiko WPM-09B teollisiin kaapelinipputuotantolinjoihin?

Ehdottomasti. WPM-09B on rakennettu teollisen luokan kaapelinippulaitteeksi. Sen täysin automaattinen toiminta, suuri läpisyöttö ja luotettava suorituskyky tekevät siitä ihanteellisen ratkaisun integroitavaksi automatisoituihin tuotantolinjoihin, missä se parantaa tuottavuutta ja vähentää manuaalista työtä johdonvalmistelutehtävissä.

Mitkä ovat tärkeimmät edut valita automaattinen johdonerotin, kuten WPM-09B, manuaalisten menetelmien sijaan?

WPM-09B tarjoaa ylivoimaisen nopeuden, tarkkuuden ja johdonmukaisuuden verrattuna manuaaliseen erotukseen. Se lisää tuotantoa merkittävästi (jopa 8 000 kpl/h), poistaa inhimilliset virheet ja vaihtelut, vähentää operaattorin väsymystä ja tarjoaa turvallisemman työympäristön. Tämä johtaa alhaisempiin yksikkökustannuksiin, korkealaatuisempiin nippuihin ja nopeaan tuottoon valmistajille.