Automaattinen johdonkuorinta- ja leikkauskone 0,1-10 mm² WPM-09JE2

Model No. WPM-09JE2



SPECIFICATIONS

Malli	WPM-09JE2
Poikkileikkaus	0.1-1.0 mm²
Putken halkaisija	13 mm
Poistopituus (kannen puoli)	0-80 mm
Poistopituus (häntä)	0-80 mm
Leikkauspituus	1-100000 mm
Mitat	39×35×25 cm

WPM-09JE2 on pöytämallinen automaattinen johdon katkaisu- ja kuorintakone, joka on rakennettu 0.1-10 mm2:n yksisäikeiselle eristetylle johdolle. Johto syötetään 13 mm:n johdinputken läpi, mitataan ja katkaistaan mihin tahansa pituuteen 1 mm:n ja 100,000 mm:n välillä, ja se poistuu koneesta siten, että etupäästä on kuorittu jopa 80 mm eristettä ja takapäästä jopa 80 mm.

Käsityöpöydällä epäsymmetrinen johdin – 60 mm eristettä kaapelikengän päästä ja 10 mm liittimen päästä – tarkoittaa kahta erillistä kuorintavaihetta ja työntömitan tarkistusta jokaisen jälkeen. 09JE2 säilyttää etu- ja takapään kuorinnan kahtena itsenäisenä arvona samassa ohjelmassa, joten pitkä ja lyhyt pää syntyvät yhdellä ajolla ohjelmoidulla katkaisupituudella. 13 mm:n johdinputki päästää läpi myös 10 mm2:n johdon, joka ei mahdu 10 mm:n aukkoon, mikä poistaa käsin kuorinnan vaiheen, joka tavallisesti edeltää konetta paksummilla poikkipinnoilla.

09JE2 on 09-yksisäikeisryhmän huippumalli. Sen alla olevat 09JE ja 09D pysähtyvät 8 mm2:iin, 50 mm:n kuorintaan ja 9,999 mm:n katkaisuun; 09JE2 nostaa nämä kolme lukua 10 mm2:iin, 80 mm:iin ja 100,000 mm:iin muuttamatta 39 x 35 x 25 cm:n runkoa tai johdinputken korkeutta. Ostajat, jotka tarvitsevat kahden johdon syötön samanaikaisesti, siirtyvät 09F:ään, joka vaihtaa poikkipinta-alan (0.1-2.5 mm2) 5,000-10,000 kappaleeseen tunnissa.

Tärkeimmät ominaisuudet

1. Johtoalue 0.1-10 mm2 13 mm:n johdinputken kautta – 09-ryhmän levein yksisäikeisalue ja ainoa malli, joka ottaa 10 mm2.

2. Etupään ja takapään kuorinta säädettävissä 0-80 mm ja syötettävissä kahtena erillisenä arvona, joten 70 mm:n ero päiden välillä asetetaan kerran ja toistuu koko erälle.

3. Katkaisupituus ohjelmoitavissa 1 mm:stä 100,000 mm:iin, kattaen 100 m:n kelatyöt ja 30 mm:n hyppylenkit samalla pituusasetuksella.

4. Katkaisu ja molemmat kuorinnat valmistuvat yhdellä ajolla: johto mitataan, terä katkaisee, kumpikin pää kuoritaan omaan syvyyteensä ja valmis johdin putoaa vapaasti.

5. 39 x 35 x 25 cm:n runko on yhteinen 09JE:n, 09D:n ja 09F:n kanssa, joten mallin vaihto olemassa olevalla linjalla ei muuta pöytäpinta-alaa eikä syöttökorkeutta.

6. Jokainen kuorinta on yksi terän sulkeutumis- ja vetosykli – eristepala vedetään irti johtimesta sen sijaan, että se leikattaisiin ja kuorittaisiin käsin, mikä pitää säikeet ehjinä hienosäikeisessä 10 mm2:n johdossa.

Tekniset tiedot

Parametri	Spesifikaatio
Malli	WPM-09JE2
Konetyyppi	Automaattinen yksisäikeisen johdon katkaisu- ja kuorintakone
Johdon poikkipinta-ala	0.1-10 mm2
Johdinputken halkaisija	13 mm
Kuorintapituus (etu)	0-80 mm
Kuorintapituus (taka)	0-80 mm
Katkaisupituus	1-100,000 mm
Mitat	39 x 35 x 25 cm

Sovellukset

— Keskuskaappien valmistus: 0.75-6 mm2 H07V-K -johtimet katkaistu 300-800 mm:iin ja kuorittu 8-10 mm molemmista päistä, valmiina holkkien puristukseen.

— Maadoitus- ja akkujohdot: 10 mm2 kaapeli, josta 60 mm kuorittu rengasliittimen päästä ja 15 mm riviliittimen päästä samalla ajolla.

— Konetyökalujen johdotus: 1.5-4 mm2 monisäikeinen johto katkaistu oven ja kanavan mittoihin, pitkä kuorinta asetettu liitinsuojuksia varten.

— Kodinkone- ja pumppujohtosarjat: epäsymmetriset johtimet, joissa toinen pää menee riviliittimeen ja toinen päättyy puristusliittimeen.

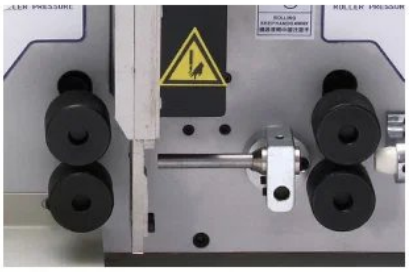
— 100 m:n kelojen eräkatkaisu 4 m:n hyllypituuksiin, pituus ja molemmat kuorinta-arvot säilyvät kelojen välillä.





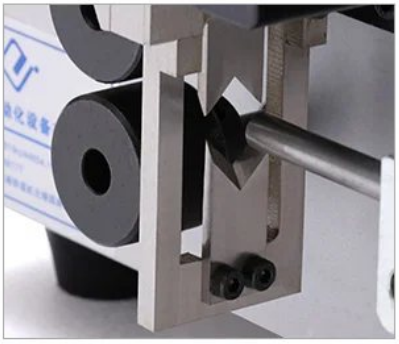
LCD Screen with Programable Setting

Different modes and fast production setup for different applications.



4-Wheel Driving

Ensure the smooth cutting and stripping process.



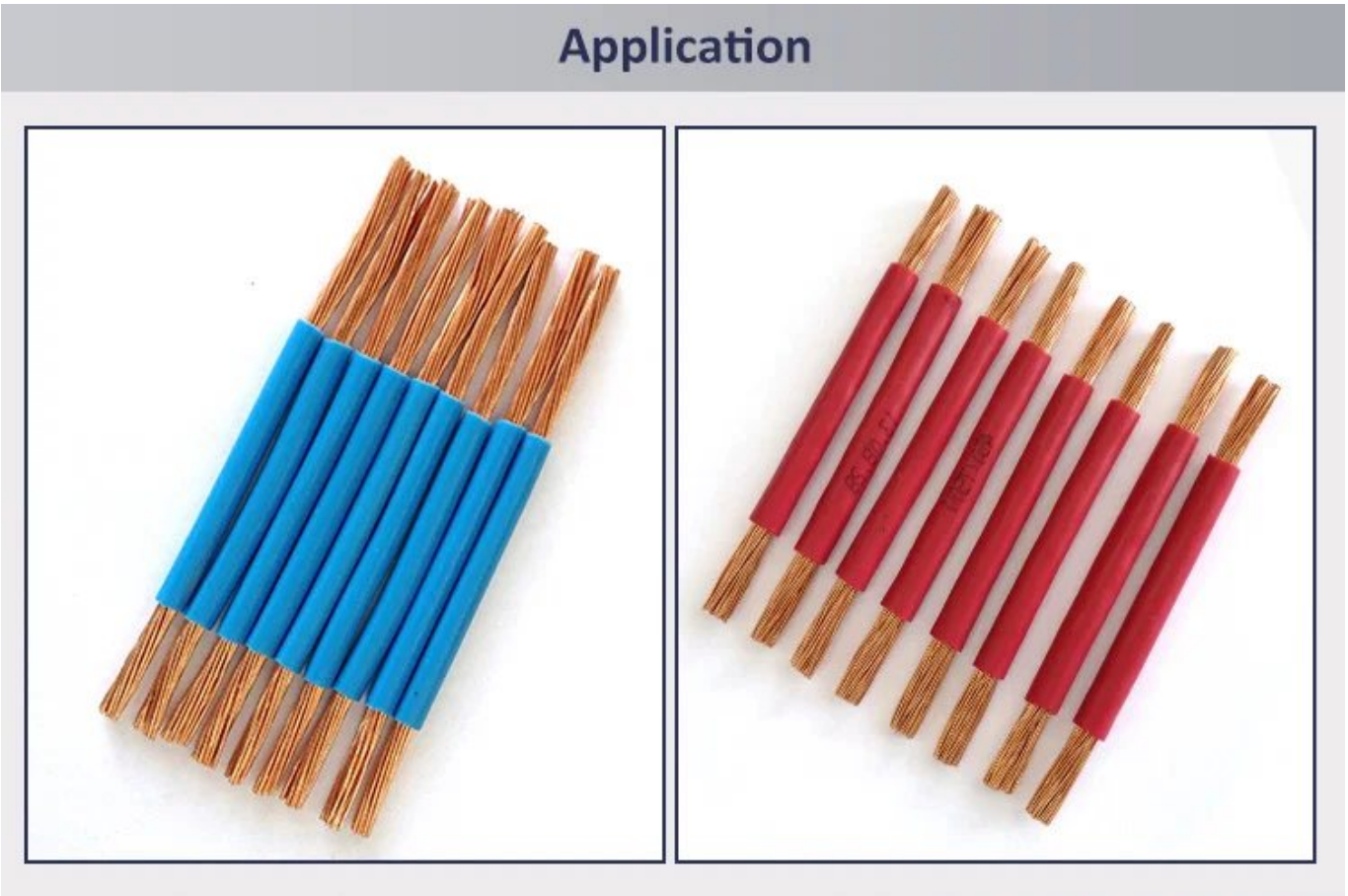
High Speed and Steady Blades

Tungsten steel material is selected.



Standard Parts Prepared

Protective cover, optional guide tubes and pratical toolings.



Product Images

